



Qualifica del servizio di lavanderia Industriale

Descrizione

Il settore delle lavanderie industriali nell'ultimo periodo sta riscuotendo grande interesse da parte delle strutture che usufruiscono dei loro servizi in relazione alla emergenza in corso da Covid-19 e alle disposizioni poste in essere dall'**Istituto Superiore di Sanità (Rapporto ISS Covid-19 n. 20/2020)**.

La **qualifica del servizio di lavanderia industriale** rappresenta un elemento fondamentale per garantire al cliente un prodotto microbiologicamente controllato nell'interesse e a beneficio dell'utilizzatore finale.

L'obiettivo principale della Lavanderia Industriale deve essere quello di offrire servizi nei quali **la qualità, la sicurezza microbiologica, il confort e il rispetto ambientale** rappresentino un impegno reale e costante. È necessario garantire la riduzione della contaminazione nei tessuti ed evitare la successiva ri-contaminazione degli stessi, in ogni fase del processo: dal ritiro alla successiva consegna presso il cliente.

Un modello di riferimento per lo sviluppo di un **sistema di controllo della Biocontaminazione**, basato su principi riconosciuti di gestione dei rischi e controllo di processo, è rappresentato dalla norma **UNI EN 14065:2016** indicata dalla **Linea guida RABC Assosistema** che consente di assicurare in modo efficace e continuativo la fornitura di tessili trattati con una qualità microbiologica appropriata all'utilizzo previsto.

IQC, come **PMI innovativa**, affianca le lavanderie industriali in questo percorso con l'obiettivo di condividere, attraverso la **Certificazione digitale PDT®**, il valore aggiunto acquisito e le caratteristiche di qualità dell'impresa con i clienti e i destinatari del servizio.

A chi si rivolge

I principali destinatari del servizio sono le **lavanderie industriali** che forniscono un servizio rivolto ai settori: alberghiero e della ristorazione, agroalimentare, sanitario, sociosanitario e medicale in genere.

Obiettivi e vantaggi

- Assicurare un standard qualitativo in linea con UNI EN 14065:2016 e la Linea guida RABC Assosistema
- Garantire un controllo microbiologico costante dei tessili trattati contro il rischio di contaminazione
- Condividere con i clienti e i destinatari del servizio aspetti prestazionali e il valore aggiunto acquisito
- Valorizzare le competenze presenti



Il nostro supporto

- Analisi delle esigenze e del contesto
- Supporto alla definizione del sistema RABC
- Definizione della Specifica prestazionale
- Supporto nella gestione dell'iter di certificazione UNI EN 14065:2016
- Rilascio e mantenimento della Certificazione Digitale PDT®



Servizi correlati

- Formazione
- Gestione progetti R&S e innovazione tecnologica
- Cyber Security e Data Protection (GDPR)
- Sicurezza macchinari e impianti
- Industria 4.0
- Certificazione digitale delle competenze C-BOX® Sicurezza macchinari e impianti

Riferimenti e contatti

Informazioni tecnico-commerciali: **Luigi Gamberi**

E-mail: luigi.gamberi@itaqua.it - Tel. +39 051 4172 555 - Cell. +39 366 7186 882